



Telcar® TL-4200-55UV

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-4200-55UV is a UV resistant thermoplastic elastomer designed for the industrial market. Telcar TL-4200-55UV is a medium hardness, low density, ROHS compliant grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲
特性	<ul style="list-style-type: none"> • Low Specific Gravity • 低密度 • 光滑性 • 光稳定 • 可粘结性 <ul style="list-style-type: none"> • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 流动性低 • 润滑 <ul style="list-style-type: none"> • 填充 • 脱模性能良好 • 中等硬度
用途	• 工业应用
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 半透明
形式	• 粒子
	• 可用颜色
	• 自然色

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.910		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	258	psi	
流量：100%应变	598	psi	
拉伸应力 - 横向流量 ² (300%应变)	412	psi	ASTM D412
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1020	psi	
流量：断裂	649	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	720	%	
流量：断裂	170	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	164	lbf/in	
流量	124	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	22	%	
158°F, 22 hr	39	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	58		
邵氏 A, 5 秒	55		

Telcar® TL-4200-55UV
Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1